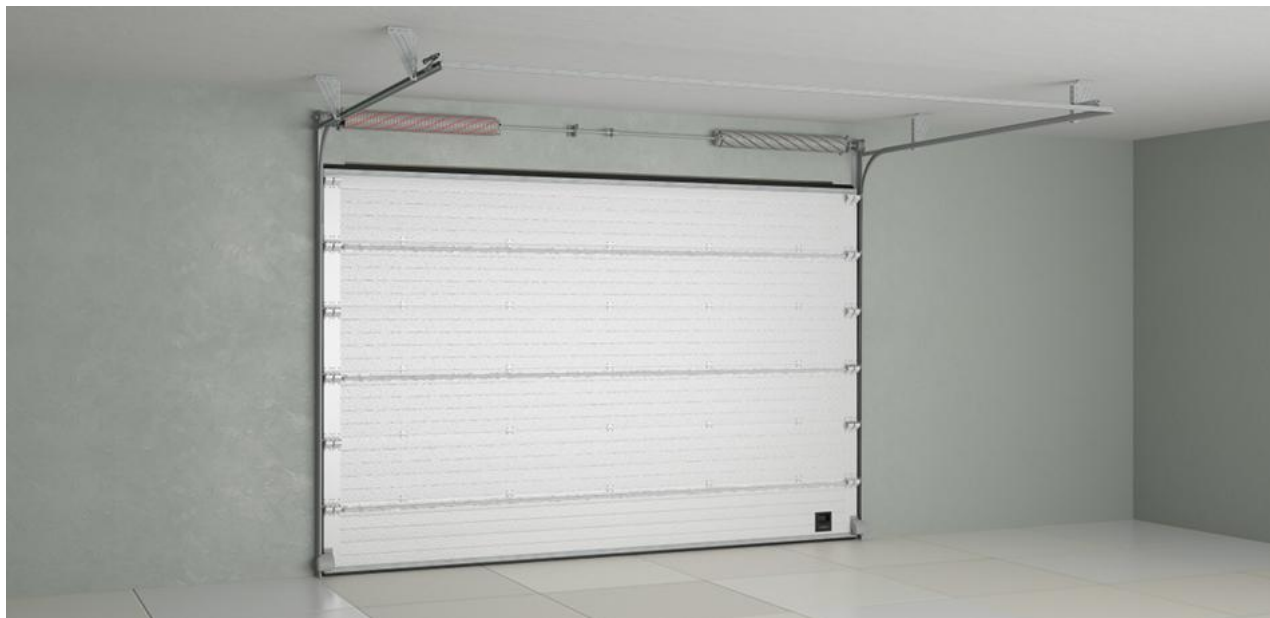


ПРОМЫШЛЕННЫЕ СЕКЦИОННЫЕ ВОРОТА ISD01

Промышленные секционные ворота серии ISD01 устанавливаются в проемы производственных зданий, складских помещений, цехов, терминалов и прочих промышленных объектов, где они должны отвечать гораздо более жестким требованиям нежели гаражные секционные ворота. Так как промышленные ворота эксплуатируются с высокой интенсивностью, для обеспечения долгосрочной работы без сбоев, они обладают повышенными прочностными характеристиками за счет усиленной конструкции. Используемая в воротах система уплотнителей обеспечивает высокую термоизоляцию — сохранение требуемого температурного режима является важной задачей практически для любого промышленного объекта. Для уравнивания полотна ворот используется торсионный механизм с системой Quick Fix, которая позволяет максимально сократить время монтажа.



Внешняя сторона секционных ворот



Внутренняя сторона секционных ворот

ЗОНА ПРИМЕНЕНИЯ



Автомойки



Производственные цеха

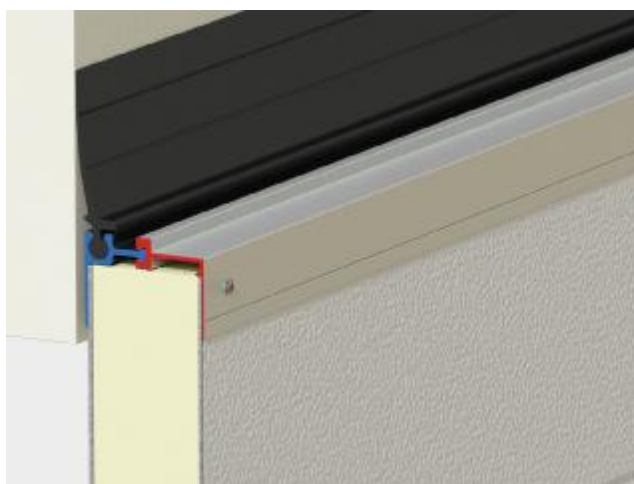


Складские помещения

ПРЕИМУЩЕСТВА

1

ПО-НАСТОЯЩЕМУ ТЕПЛЫЕ ВОРОТА,
ОТСУТСТВИЕ «МОСТИКА ХОЛОДА»,
НАДЕЖНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ
ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ,
ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ ВСЕХ
КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОН



2

БОЛЬШОЙ ВЫБОР ИСПОЛНЕНИЯ
ЩИТОВ ВОРОТ,
БОЛЕЕ 100 ВАРИАНТОВ
В КАТАЛОГЕ ДИЗАЙНЕРСКИХ
РЕШЕНИЙ



3

100 %
РОССИЙСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО,
ВОРОТА ПОЛНОСТЬЮ
ИЗГОТОВЛЕНЫ
В РОССИИ И ДЛЯ РОССИИ



4

НАДЕЖНАЯ,
ОТРАБОТАННАЯ ГОДАМИ
КОНСТРУКЦИЯ



ДИЗАЙН

ДИЗАЙН ПАНЕЛЕЙ



Доска



Горизонтальная полоса



Широкая центральная полоса



Волна



Горизонтальная полоса
(внутренняя сторона панели)

ТИП ПОВЕРХНОСТИ



Под дерево (внешняя)

Stucco (внутренняя)

ЦВЕТА



RAL 9003 белый

RAL 9006 серебристый

RAL 7004 серый

RAL 1014 бежевый

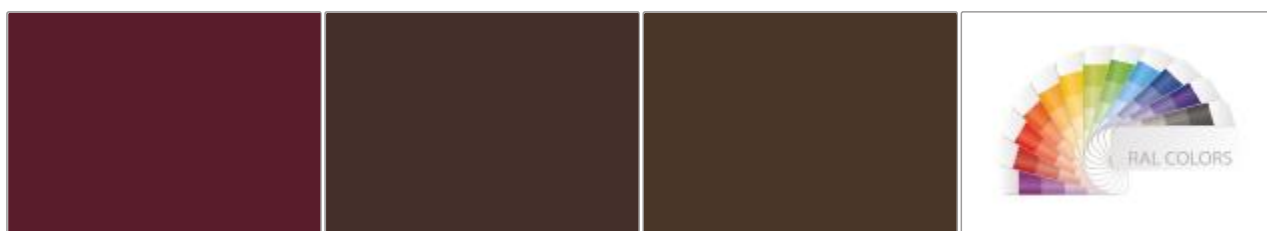


RAL 6005 зеленый

RAL 5005 синий

RAL 7016 антрацит

RAL 3000 красный



RAL 3005 бордовый

RAL 8017 коричнево-красный

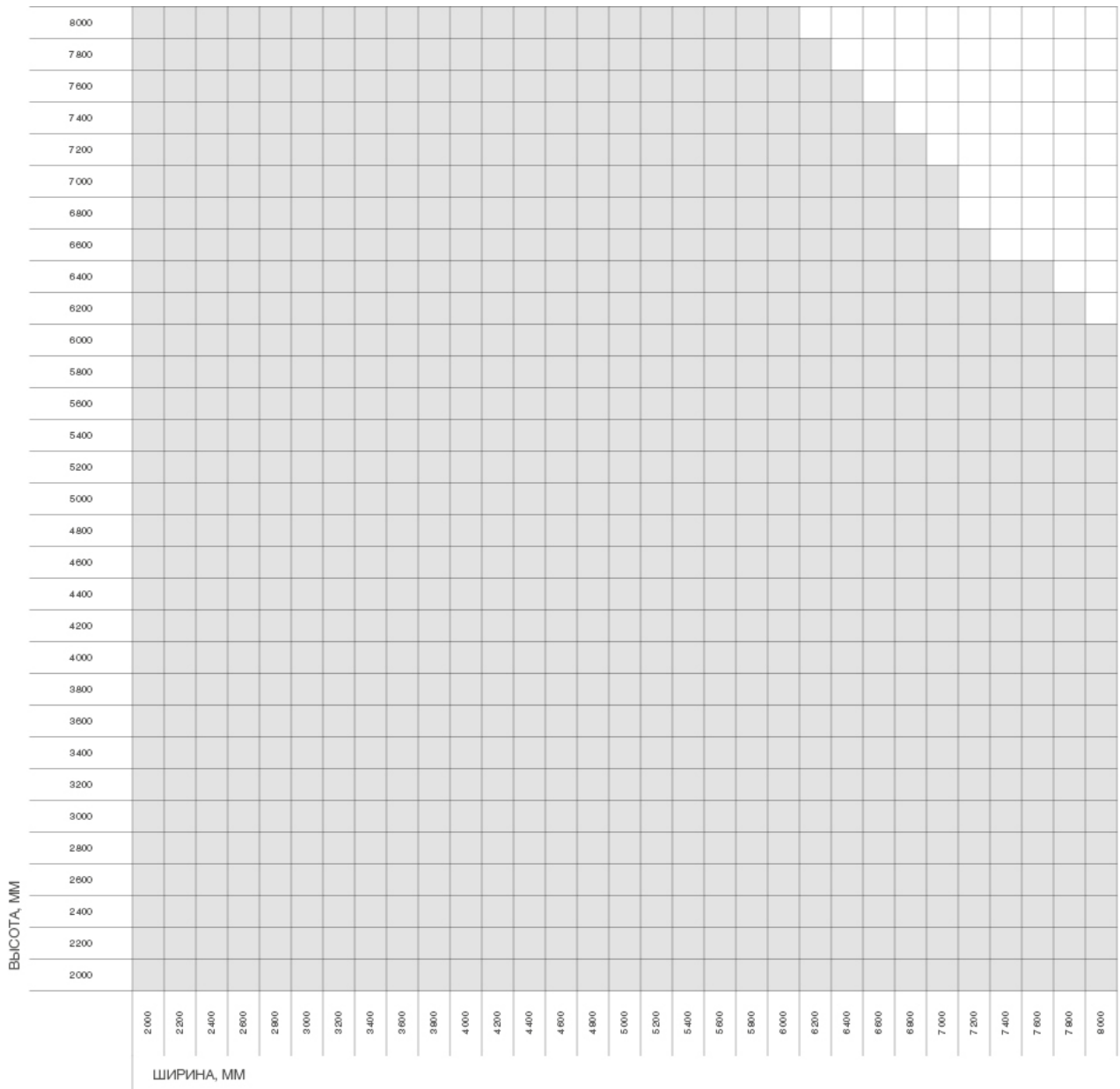
RAL 8014 коричневый

Нестандартный цвет по карте
RAL (наценка)

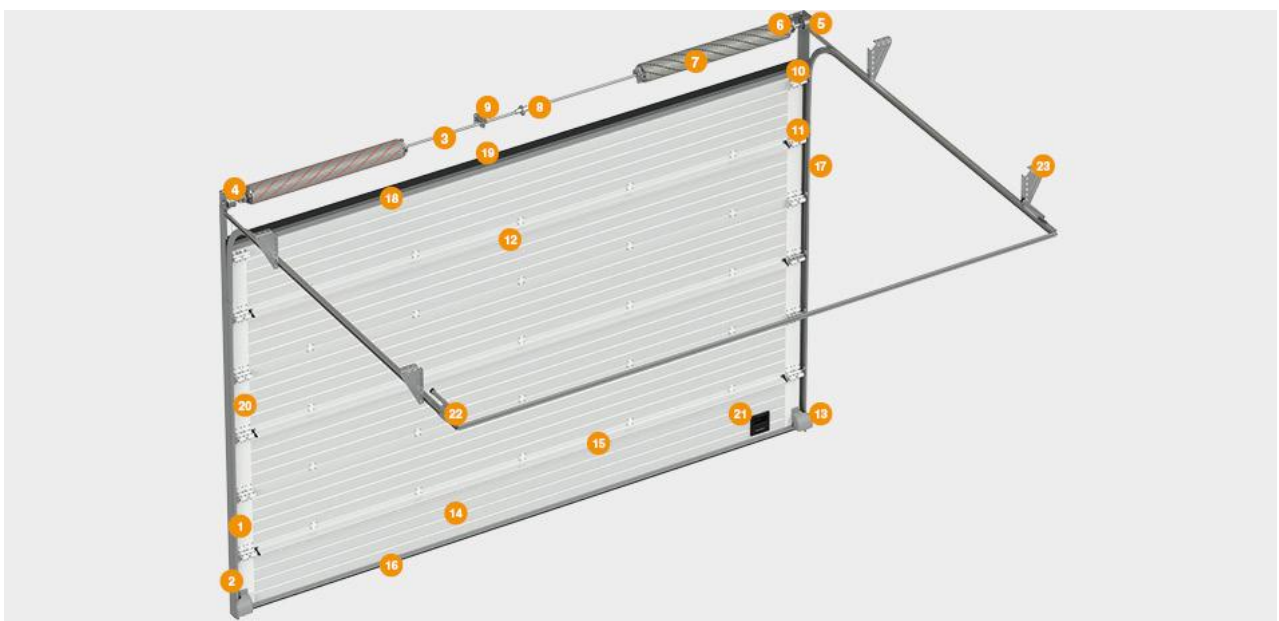
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ПАРАМЕТР	ПОКАЗАТЕЛЬ
Высота проема, мм	от 2 000 до 8 000
Ширина проема, мм	от 2 000 до 8 000
Притолока, мм	от 150
Пристенки, мм	от 120

РАЗМЕРЫ ПРОЕМА



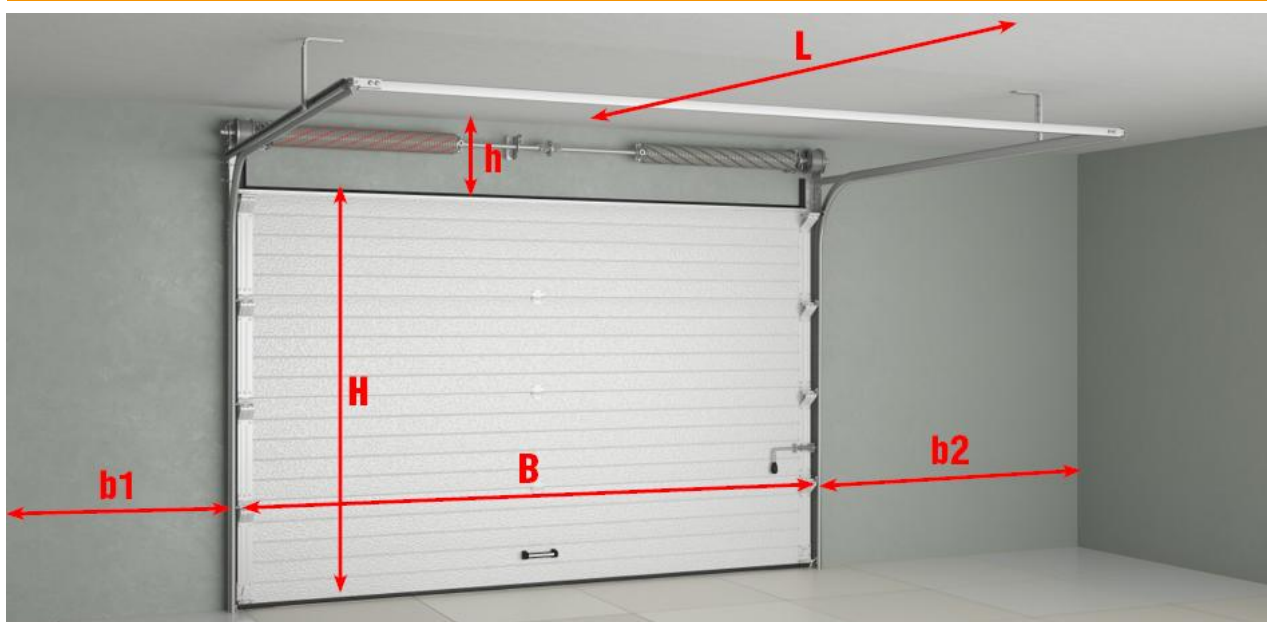
КОНСТРУКЦИЯ



- 1. Вертикальная направляющая
- 2. Угловая стойка

3. Вал цилиндрический
4. Устройство защиты от обрыва пружины
5. Барабан
6. Кронштейн П-образный
7. Балансирующий пружинный механизм (торсионная пружина)
8. Муфта соединительная
9. Внутренний опорный кронштейн
10. Верхняя опора с держателем ролика
11. Боковая опора с держателем ролика
12. Внутренняя петля
13. Устройство защиты от разрыва троса
14. Сэндвич-панель
15. Усиливающий дельта-профиль
16. Нижний профиль и уплотнитель
17. Уплотнитель боковой
18. Верхний профиль
19. Верхний уплотнитель
20. Боковая крышка для панелей с отверстиями для крепления
21. Ручка-ступенька

ПОДГОТОВКА СТРОИТЕЛЬНОГО ОБЪЕКТА



Для снятия необходимых показателей достаточно рулетки и строительного уровня. Все замеры производятся внутри помещения. Замер каждой величины необходимо производить как минимум по трем точкам:

H — высота проема (расстояние от пола до верха проема);

B — ширина проема (расстояние от левого края до правого края проема);

h — притолока (расстояние от верха проема до препятствия) min 150 мм;

b1/ b2 — левое/правое боковое расстояние (расстояние от соответствующего края проема до препятствия) min 120 мм;

L — глубина помещения.

При замере Н и В за итоговый размер принимается наибольшая величина.

При замере h, b1, b2 и L принимается наименьшая величина.

ТРЕБОВАНИЯ К СТРОИТЕЛЬНОМУ ОБЪЕКТУ

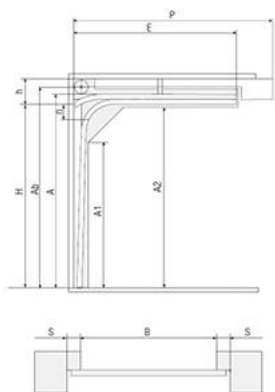
Перепад уровня пола по всей ширине проема не должен превышать 10 мм. Необходимо обеспечить выдержку монтажной плоскости (пристенков и притолки). Основание под установку системы направляющих должно быть монолитным и прочным, при отсутствии такого требуется дополнительная окантовка либо формирование проема металлоизделиями.

СПОСОБЫ МОНТАЖА



Накладной монтаж на проем: система направляющих монтируется на пристенки и притолку с внутренней стороны проема.

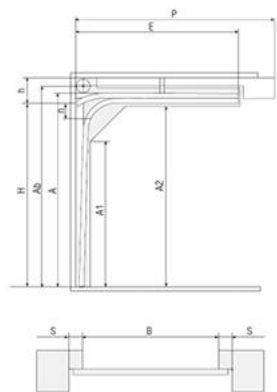
СТАНДАРТНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ



Низкий подъем, барабан спереди

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СПЕРЕДИ

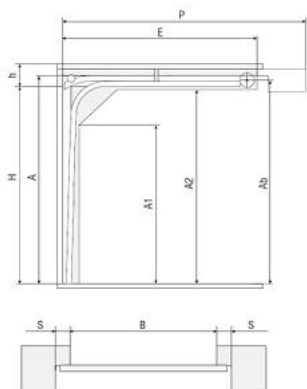
УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
Н, мм Высота проема	Н
h, мм Высота притолки	$h \geq 230$; $h \geq 260$ (с потолочным приводом)
В, мм Ширина проема	В
А, мм Высота угловой стойки	$H + 110$
Ab, мм Высота оси вала и барабана	$\geq A + 59$
A1, мм Высота вертикальной направляющей	$A - 543$
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	$A - 106$
Е, мм Длина горизонтальных направляющих	$H + 300$
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	$H + 1185$
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	190 (без привода); 0...10 (с потолочным приводом)



Низкий подъем, барабан спереди (комплект направляющих RKTN)

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СПЕРЕДИ (RKTN)

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	$h \geq 160$
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	$H + 54$
Ab, мм Высота оси вала и барабана	$\geq A + 59$
A1, мм Высота вертикальной направляющей	$A - 552$
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	$A - 115$
E, мм Длина горизонтальных направляющих	$H + 440$
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	$H + 1\ 185$
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	245 (без привода); 40...60 (с потолочным приводом)

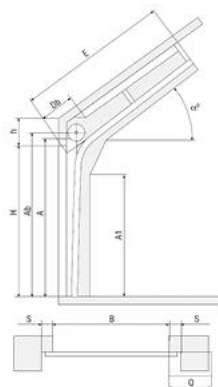


Низкий подъем, барабан сзади

НИЗКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СЗАДИ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	$h \geq 150$ $h \geq 180$ (с потолочным приводом)
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	при $h < 170$: $H + 110$; при $150 \leq h \leq 170$: $H + h - 60$
Ab, мм Высота оси вала и барабана	при $h \leq 170$: $H + 55$; при $150 \leq h \leq 170$: $H + h - 47$
A1, мм Высота вертикальной направляющей	$A - 543$
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	$A - 106$
E, мм Длина горизонтальных направляющих	$H + 510$
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120

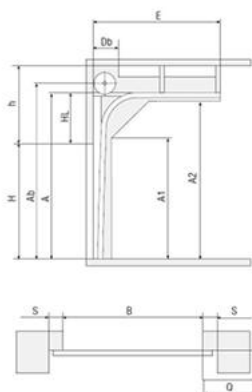
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 185
n, мм Перекрытие проема в открытом положении	240 (без привода); 40...60 (с потолочным приводом)



Стандартный наклонный подъем

СТАНДАРТНЫЙ НАКЛОННЫЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	> 500
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	H + 250...985
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 86/97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	H - 300
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь гаража)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

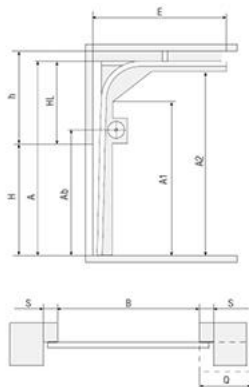


Высокий подъем

ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	h > 520
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	по умолчанию h - 330
A, мм Высота угловой стойки	H + HL
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 86/97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 580

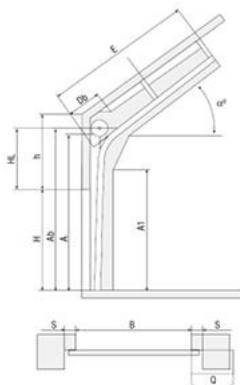
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 53
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H - HL + 470...600
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
Q, мм Зона расположения привода на вал	300



Высокий подъем, барабан снизу

ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолки	$h \geq 1\ 600$
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	$1\ 330 \leq HL \leq h - 150$
A, мм Высота угловой стойки	H + HL
Ab, мм Высота оси вала и барабана	H + 400...600 + 280 (монтаж на трубе); H + 1\ 203 (октагональный вал)
A1, мм Высота вертикальной направляющей	A - 580
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 53
E, мм Длина горизонтальных направляющих	H - HL + 470...600
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	≥ 300
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 500

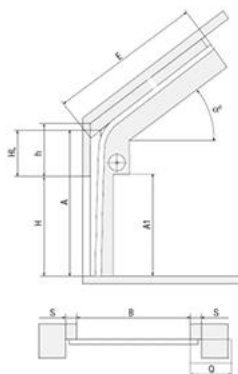


Наклонный высокий подъем

НАКЛОННЫЙ ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолки	500
B, мм Ширина проема	B

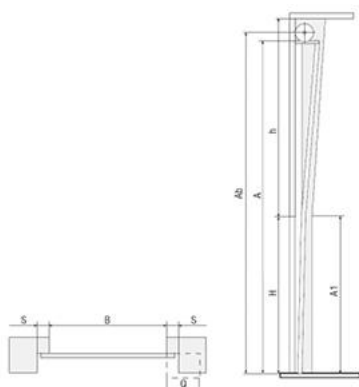
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	330
A, мм Высота угловой стойки	$H + HL + 15...749$
Ab, мм Высота оси вала и барабана	$\leq A + 86/97$
A1, мм Высота вертикальной направляющей	$H + HL - 330...580$
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь гаража)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	300



Наклонный высокий подъем, барабан снизу

НАКЛОННЫЙ ВЫСОКИЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

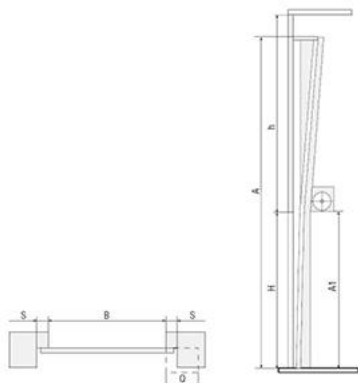
УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	500
B, мм Ширина проема	B
HL, мм Расстояние от уровня горизонтальных направляющих до проема	$\geq 1\ 330$
A, мм Высота угловой стойки	$H + HL + 15...749$
Ab, мм Высота оси вала и барабана	$Ab > H + 680$ (монтаж на трубе); $H + 1203$ (октагональный вал)
A1, мм Высота вертикальной направляющей	$H + HL - 330...580$
E, мм Длина горизонтальных направляющих	зависит от угла α° (размер, ограничивающий рабочую зону ворот вглубь гаража)
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	300 min
α° Угол наклона направляющих к горизонтали	5...65 (кратен 5°)
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 650



Вертикальный подъем

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ

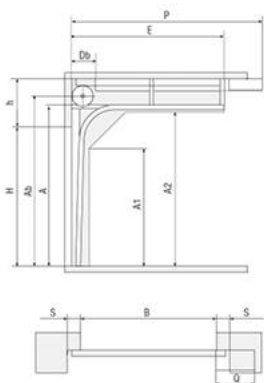
УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	$> H + 500$
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	$2H + 120$
Ab, мм Высота оси вала и барабана	$A + 166$
A1, мм Высота вертикальной направляющей	H
S, мм Минимальное боковое пространство	120
Q, мм Зона расположения привода на вал	300



Вертикальный подъем, барабан снизу

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ, БАРАБАН СНИЗУ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	$> H + 120$
B, мм Ширина проема	B
A, мм Высота угловой стойки	$2H + 120$
Ab, мм Высота оси вала и барабана	$H + 680$ (монтаж на трубе); $H + 1\ 203$ (октагональный вал)
A1, мм Высота вертикальной направляющей	$H + 850$
S, мм Минимальное боковое пространство	500 min
Q, мм Зона расположения привода на вал	≥ 650



Стандартный подъем

СТАНДАРТНЫЙ ПОДЪЕМ

УСЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	РАСЧЕТНАЯ ФОРМУЛА
H, мм Высота проема	H
h, мм Высота притолоки	R381: $h \geq 420$; R305: $h \geq 350$
B, мм Ширина проема	B

A, мм Высота угловой стойки	R381: H + 235; R305: H + 165A + 97
Ab, мм Высота оси вала и барабана	A + 97
A1, мм Высота вертикальной направляющей	R381: A — 580; R305: A — 490
A2, мм Высота горизонтальной направляющей	A - 110
E, мм Длина горизонтальных направляющих	R381: H + 200; R305: H + 250
Db, мм Рабочая зона торсионного механизма	зависит от размеров проема и веса щита
S, мм Минимальное боковое пространство	120
P, мм Зона расположения потолочного привода	H + 1 060
Q, мм Зона расположения привода на вал	300

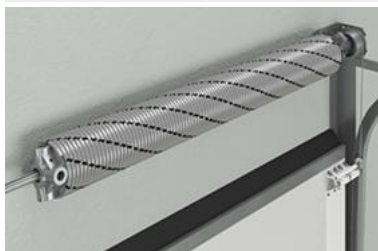
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Полотно из энергоэффективных сэндвич-панелей толщиной 40 мм и усилением под внутренние петли и боковые опоры.



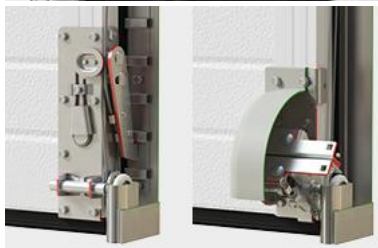
Комплект направляющих и угловых стоек из стали толщиной 2 мм, обладает повышенным запасом прочности, имеет все необходимые для монтажа перфорации.



Торсионный механизм, рассчитанный на 25 000 циклов. Долговечность конструкции ворот.



Устройство защиты от обрыва пружины блокирует вал, что предотвращает падение полотна ворот.



Устройство защиты от обрыва троса устанавливается в качестве нижнего кронштейна на полотно ворот. В случае обрыва троса механизм срабатывает и предотвращает полотно ворот от падения.



Коробка с комплектацией для монтажа, инструкцией и паспортом на изделие.



Эргономичная ручка позволяют легко и удобно открывать ворота.

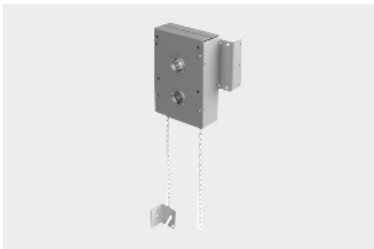
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Специальная конструкция окон (размером 635 x 330 мм или 607 x 202 мм) обеспечивает плотное прилегание к полотну ворот, что защищает его от промерзания и теплопотери. Окна изготавливаются с окантовкой черного цвета.



Калитка имеет усовершенствованную конструкцию, отличается высокой прочностью и эстетичным внешним видом. Минимальная высота щита — 2 130 мм.



Ручной цепной привод. Устанавливается на промышленные ворота всех типов подъема. Служит для подъема и опускания полотна ворот вручную.



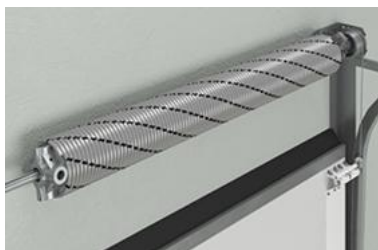
Механический замок позволяет блокировать полотно ворот в закрытом положении как изнутри помещения, так и со стороны улицы.



Антикоррозионный пакет комплектующих рекомендуется устанавливать в случае эксплуатации ворот в условиях высокой влажности для обеспечения надежной защиты от коррозии и стабильной работы ворот. Данный пакет обладает увеличенным ресурсом работы и включает: окрашенную пружину, окрашенные направляющие, нержавеющие боковые опоры, петли и метизы, нержавеющий трос, окрашенные боковые крышки.



Возможность автоматизации ворот приводом и системами безопасности (см. раздел «Автоматика для ворот»).



Торсионный механизм, рассчитанный на ресурс до 100 000 циклов.



Механическая задвижка позволяет запирать полотно изнутри помещения. Отличается простотой и надежностью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Сопротивление теплопередаче полотна, м ² * °С/Вт, класс (ГОСТ 31174)	1,13 (А)	
Звукоизоляция, дБ, класс (ГОСТ 31174)	24 (А)	
Сопротивление ветровой нагрузке, Па, класс (ГОСТ 31174)	460 (В)	
Безотказность, количество циклов открывания-закрывания, не менее	Ворот - 120 000, торсионного механизма - 25 000 (по умолчанию)	
Усилие ручного открывания и закрывания, Н, не более	260	
Предел водонепроницаемости при перепаде давления, Па (ГОСТ 31174)	250	
Вес полотна ворот, кг/м ²	13,5	
Объемная воздухопроницаемость, м ³ /м ² *ч (ГОСТ 31174)	4,9	

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Секции полотна ворот должны плавно передвигаться по направляющим, а сами ворота должны быть сбалансированными, т.е. их вес должен компенсироваться крутящим моментом пружин.
2. Ручное открывание и закрывание ворот осуществляется только при помощи ручки.
3. При открывании и закрывании ворот вручную не прилагайте к ним больших усилий. Резкие рывки запрещаются.
4. Следите за тем, чтобы люди и животные не находились в зоне действия ворот во время их работы.
5. Строго запрещено передвигаться под движущимся полотном ворот, т.к. это может привести к травмам.
6. Не подвергайте ворота ударам и не препятствуйте их свободному движению при открывании и закрывании.
7. Не подвергайте загрязнению направляющие и ролики, т.к. это может привести к нарушению плавности хода, а в случае наличия электропривода это может привести к его перегрузке и выходу из строя.
8. Следите за тем, чтобы во время движения полотна в проеме отсутствовали посторонние предметы и мусор. Их наличие может привести к перекосу и заклиниванию ворот.

УПАКОВКА

УПАКОВКА В КАРТОН	ХАРАКТЕРИСТИКИ УПАКОВКИ
Описание	система направляющих и щит секционных ворот имеют жесткую комбинированную упаковку из картона и пенопласта, стянутую стретч-пленкой; комплектация упаковывается в коробку из гофрокартона и запаивается упаковочной пленкой; все упаковки снабжены информационными наклейками, содержащими информацию по заказу, а так же фирменным логотипом компании
Состав	картон пятислойный, пенопласт, стретч-пленка, скотч

Ширина, мм	упаковка щита — от 500 до 800
Высота, мм	упаковка щита — от 200 до 800
Длина, мм	упаковка щита — от 2 100 до 8 100
Вес брутто, кг	до 1000
Количество в упаковке	упаковка щита — от 3 до 17 панелей; упаковка направляющих — 1 система направляющих; упаковка комплектующих — коробка с комплектацией (может быть несколько); возможны дополнительные упаковки (окантовка, дельта-профиль и пр.)

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Покупателю предоставляется 10 лет гарантии на отсутствие сквозной коррозии сэндвич-панелей и стальных профилей систем направляющих.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Хранение сэндвич-панелей рекомендуется производить только в заводской упаковке на ровной поверхности. Хранить упаковки с сэндвич-панелями рекомендуется не более 6 месяцев с момента производства в складах закрытого типа или под навесом. Панели должны быть защищены от попадания влаги, а в зимний период от снега и загрязнения. Необходимо защищать их от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и пыли. Упаковки должны храниться в горизонтальном положении.

ЧЕРТЕЖИ

ISD01, низкий подъем, расчетные направляющие
 ISD01, низкий подъем, расчетные направляющие, окантовка проема
 ISD01, низкий подъем, расчетные направляющие, формирование проема
 ISD01, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN
 ISD01, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN, окантовка проема
 ISD01, низкий подъем, комплекты направляющих RKTN, формирование проема
 ISD01, низкий подъем, барабан сзади
 ISD01, низкий подъем, барабан сзади, окантовка проема
 ISD01, низкий подъем, барабан сзади, формирование проема
 ISD01, стандартный подъем
 ISD01, стандартный подъем, окантовка проема
 ISD01, стандартный подъем, формирование проема
 ISD01, стандартный наклонный подъем
 ISD01, стандартный наклонный подъем, окантовка проема
 ISD01, стандартный наклонный подъем, формирование проема
 ISD01, высокий подъем
 ISD01, высокий подъем, окантовка проема
 ISD01, высокий подъем, формирование проема
 ISD01, высокий подъем с двойным изгибом направляющих
 ISD01, высокий подъем с двойным изгибом направляющих, окантовка проема
 ISD01, высокий подъем с двойным изгибом направляющих, формирование проема
 ISD01, высокий подъем, вал снизу (октагональный вал)
 ISD01, высокий подъем, вал снизу (октагональный вал), окантовка проема
 ISD01, высокий подъем, вал снизу (октагональный вал), формирование проема
 ISD01, высокий подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100)
 ISD01, высокий подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), окантовка проема
 ISD01, высокий подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), формирование проема
 ISD01, высокий наклонный подъем
 ISD01, высокий наклонный подъем, окантовка проема
 ISD01, высокий наклонный подъем, формирование проема
 ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (октагональный вал)
 ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (октагональный вал), окантовка проема
 ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (октагональный вал), формирование проема

ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100)

ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), окантовка проема

ISD01, высокий наклонный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), формирование проема

ISD01, вертикальный подъем

ISD01, вертикальный подъем, окантовка проема

ISD01, вертикальный подъем, формирование проема

ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (октагональный вал)

ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (октагональный вал), окантовка проема

ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (октагональный вал), формирование проема

ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100)

ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), окантовка проема

ISD01, вертикальный подъем, вал снизу (цилиндрический вал, монтаж на трубе 100x100), формирование проема

Размещение калитки и окон в полотне секционных ворот (калитка V4 Standard)

Размещение калитки и окон в полотне секционных ворот (калитка V5)

ПАСПОРТА И СЕРТИФИКАТЫ

Паспорт «Секционные ворота»

Сертификат «Ворота для зданий и сооружений. Серийный выпуск»

ИНСТРУКЦИИ

Инструкция по монтажу секционных ворот ISD01

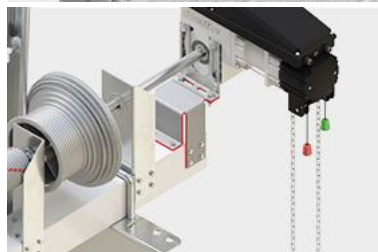
НОВИНКИ



Система облегченных кронштейнов упрощает монтаж выносной системы с цилиндрическим валом снизу (на трубе 100 x 100), при этом обладает высокой прочностью и надежностью. Снижены требования к пристенкам за счет крепления системы через угловую стойку. Отсутствие дополнительных элементов для подготовки проема уменьшает массу конструкции, сокращает время монтажа.



Облегченная система выносного цилиндрического вала на трубе 80 × 40 мм — это более доступное по цене предложение для ворот размером до 3 200 × 3 200 мм.



Кронштейн крепления привода позволяет устанавливать на систему выносного монтажа на трубе 100 x 100 мм вал снизу для всех типов вальных приводов, выпускаемых компанией DoorHan.



Во всех барабанах предусмотрены отверстия для троса, что значительно упрощает монтаж и обеспечивает надежную фиксацию троса.

ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ОБЪЕКТОВ



Промышленные ворота ISD01 Промышленные ворота ISD01 с калиткой V4St